

ProWorks

신뢰할 수 있는 산업용 3D프린팅 파트너



ProWorks

ProWorks는 어떤 곳인가요?

프로웍스는 SLA · MJF · PolyJet 방식에 특화된
산업용 3D프린팅 시제품 제작 전문 기업입니다.

빠른 제작과 일관된 품질을 기반으로, 합리적인 단가와 신뢰를 제공합니다.

SLA 방식



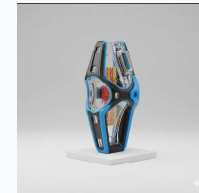
- 합리적인 제작 단가 & 빠른 제작 속도
- 고정밀 & 우수한 표면 품질
- 목업 · 전시용 모형 등 시제품에 최적화
- 자유로운 도색 작업 가능

MJF 방식



- 고강도 & 고내열 특성 (기능성 파트)
- 서포트 없는 자유로운 출력
- 복잡한 형상 · 어셈블리 구현 가능
- 다품종 소량 양산에 특화

PolyJet 방식

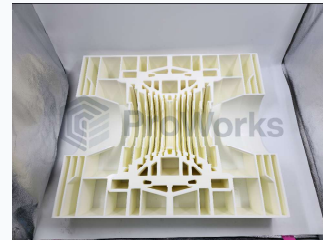


- 풀컬러 출력 가능
- 높은 해상도 & 표면 품질
- 미세 디테일 표현 우수
- 실제 제품과 유사한 외관 구현

ProWorks 보유 장비

방식	제작사이즈(mm)	사용재료	컬러	특징
SLA	800*800*500	ABS Like Resin (RoHS 인증)	흰색	고정밀, 표면품질 우수, 저렴한 단가
SLA	353*196*350	일반레진 White	흰색	일반 레진 플라스틱
		일반레진 Black	검정	일반 레진 플라스틱
		일반레진 Clear	투명	일반 레진 플라스틱
		Elastic 50A	무색 반투명	유사 고무 소재 (Shore 경도 50)
		Flexible 80A	무색 반투명	유사 고무 소재 (Shore 경도 80)
		High Temp	황색 반투명	고내열 소재 (100~120°C or 238°C)
		Tough 2000	회색	ABS 유사 소재
PolyJet	490*390*200	Vero White, Black, Megenta, Clear, Cyan, Yellow, Support	풀컬러	풀컬러 파트 제작 가능
MJF	380*284*380	PA12 Nylon Powder(Bio Compatible)	회색	고강도, 고내열, 유연성 우수

활용 사례



ProWorks의 핵심 서비스

🔍 고품질 3D프린터 기반의 정밀한 출력 품질

🌀 ABS-Like / 고무 / 고내열 / 난연 등 다양한 소재

🌈 CMYKW + 투명을 사용한 풀컬러 파트 제작 가능

🎨 단색 도색 / 무광·유광 처리 등 원하는 컬러로 전문 도색

🔧 기능 / 디자인 / 조립 테스트용 시제품 완벽 대응

🏢 목업부터 실사용 제품까지 폭넓은 제작 범위

🏢 다수의 기업 의뢰 진행 경험 보유



이런 분들에게 추천합니다



스타트업

신제품 개발 초기 단계의
스타트업



연구소

테스트 · 검증용 파트가
필요한 연구소



개인

소량 제작이
필요한 개인



일반 기업

테스트용 파트가
필요한 기업



제품 기획자

외관 검토용 목업이
필요한 제품 기획자



시험기관

시험 · 평가용 시편 제작이
필요한 기관



발명가

커스텀 제작이
필요한 개인



제조 기업

다품종 소량 양산이
필요한 기업

"한 번 맡긴 고객은 꾸준히 다시 의뢰하는"
높은 재의뢰율의 파트너입니다.

ProWorks가 드리는 약속



신속 견적

모델링 파일 + 요구사항 전달 시
즉시 견적 및 제작 기간 안내



빠른 대응

문의 → 제작 → 납품까지
빠르고 정확한 대응



원스톱 서비스

상담 → 출력 → 후가공
→ 배송까지 밀착 케어



출력 품질 일관성

동일 조건 + 동일 공정으로
안정적인 결과물 제공



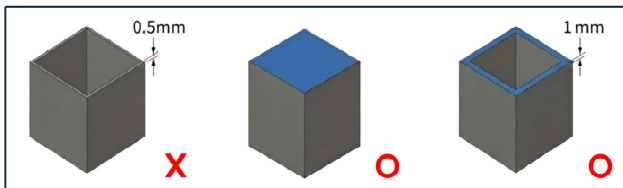
3D프린팅 시제품 제작은

ProWorks(프로웍스)에 맡기시면 확실합니다!

ProWorks의 제작 프로세스

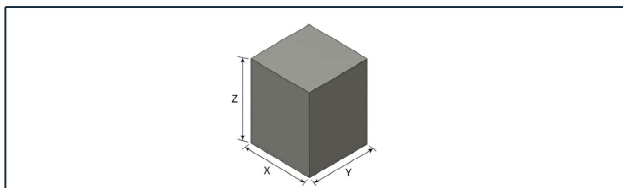


문의 전에 3D 모델링 파일 확인해주세요!



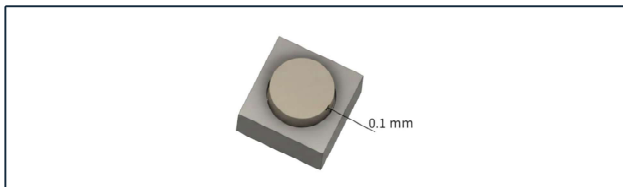
✓ 물체의 두께를 확인해주세요!

3D프린터로 출력하려면 출력할 물체의 두께가 최소 1mm가 되어야 합니다.
(더 얇은 경우 형상에 따라 가능할 수도 있으니 상담이 필요합니다.)



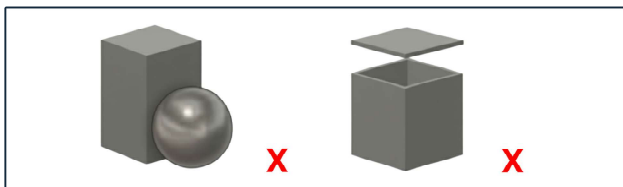
✓ 출력물 사이즈를 확인해주세요.

각 소재에 따른 제작 가능 최대 사이즈를 확인해주세요.



✓ 모델링의 조립 공차를 확인해주세요.

출력물이 조립되거나 워킹이 되어야 할 때 최소 0.1mm의 공차가 필요합니다.



✓ 겹친 객체가 있거나 따로 떨어진 곳은 없는지 확인해주세요.

겹친 객체가 있거나 따로 떨어진 곳이 없는지 확인해주세요.



✓ 파일의 확장자명을 확인해주세요.

해당 데이터를 어셈블리 파일이 아닌 각 파트별 파일로 주시기 바라며,
확장자는 STL, STP, OBJ 등 3D 파일로 주시기 바랍니다.



주소 | 경기도 양주시 율정로 20, 메타엑스중앙하이츠지식산업센터 220호

전화 | 010-9152-4724

이메일 | proworks25@naver.com

신뢰할 수 있는 산업용 3D프린팅 파트너